

4. Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Точность	±2 мм/10 м
Лазерные плоскости	2H×360° + 2V×360°
Рабочий диапазон	50 м (с приёмником)
Диапазон самовыравнивания	±3,5°
Класс лазера	Класс 2
Питание	АКБ 18 В/USB-C
Резьба под штатив	1/4" и 5/8"
Степень защиты	P54
Рабочая температура	-10 °C ... +40 °C
Температура хранения	-20 °C ... +70 °C

5. Гарантийные обязательства

- гарантийный срок составляет 12 месяцев;
- неисправности прибора, возникшие в процессе эксплуатации в течение всего гарантийного срока, будут устранены сервисным центром компании RGK;
- заключение о гарантийном ремонте может быть сделано только после диагностики прибора в сервисном центре компании RGK.

Гарантия не распространяется:

- на батареи, идущие в комплекте с прибором;
- на приборы с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией или применением некачественных компонентов третьих фирм;
- на приборы с повреждениями компонентов или узлов вследствие попадания на них грязи, песка, жидкостей и т.д.; на части, подверженные естественному износу.

Все споры, возникающие в процессе исполнения гарантийных обязательств, разрешаются в соответствии с действующим законодательством РФ.

2. Установка батареи и базовое использование

2.1 Типы батарей и установка

Спасибо за приобретение измерительного прибора нашего бренда! Данный прибор комплектуется адаптером для аккумуляторов Makita 18В. Вы можете использовать ваши аккумуляторы, приобретённые вами ранее.

В будущем вы можете приобрести адаптеры для работы с аккумуляторами производителей: Ingco, Bosch, Dewalt, Festool, Hikoki, Makita, Metabo и Milwaukee.

1. Вставьте адаптер в нижнюю часть инструмента до характерного щелчка фиксации.
2. Затем установите аккумулятор 18 В в адаптер.
3. Инструмент автоматически отключится при падении напряжения ниже 14 В; замените или зарядите аккумулятор.

2.2 Питание через USB-C

Подключите кабель USB-C (в комплект не входит) к соответствующему разъёму для прямого питания от внешнего источника.

Внимание

Блок питания предназначен только для питания инструмента и не может использоваться для зарядки аккумулятора.

2.3 Режим автоматического выравнивания

1. Переведите фиксатор маятника в разблокированное положение; после включения луч автоматически выровняется (диапазон самовыравнивания: ±3,5°).
2. После завершения выравнивания лазерные линии проецируются стабильно; при превышении диапазона самовыравнивания начнёт мигать сигнальный индикатор и прозвучит звуковой сигнал.
3. Для выключения нивелира переведите фиксатор маятника в заблокированное положение.

Руководство по эксплуатации

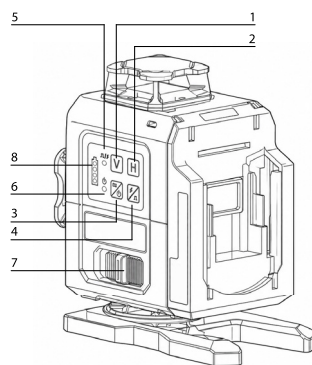
RGK ALPHA 4D LXT

ВНИМАНИЕ!

⚠ Руководство по эксплуатации содержит сведения по безопасной работе и надлежащем обращении с прибором. Внимательно изучите Руководство прежде, чем использовать прибор.

⚠ Лазерные построители плоскостей RGK ALPHA используют источник лазерного излучения. Не направляйте лазерный луч в глаза — это может привести к травме. Соблюдайте правила ухода и эксплуатации, не разбирайте, не ремонтируйте и не модифицируйте прибор самостоятельно — это может привести к выходу устройства из строя.

1. Описание прибора



1. Кнопка вертикальной линии
2. Кнопка горизонтальной линии
3. Ручной режим/Кнопка питания
4. Режим повышенной яркости/функция работы с приёмником излучения
5. Индикатор ручного режима
6. Индикатор повышенной яркости/функция работы с приёмником излучения
7. Выключатель питания/Блокировка маятника
8. Индикатор заряда аккумулятора

3. Выбор лазерных линий и режимов работы

3.1 Ручной режим наклона

1. Нажмите и удерживайте кнопку питания (⏻) около 3 секунд для включения устройства.
2. Переведите фиксатор маятника (G) в заблокированное положение и наклоните инструмент на нужный угол для входа в режим наклона.
3. Мигание сигнального индикатора указывает на работу в режиме наклона.
4. Верните фиксатор маятника в разблокированное положение для выхода из режима наклона и возобновления автоматического выравнивания.

3.2 Выбор горизонтальных линий

1. Нажмите кнопку (H) для включения или отключения горизонтальных лазерных линий.
2. Перед началом работ рекомендуется выставить рабочую горизонтальную линию на нужной высоте.

3.3 Выбор вертикальных линий

Нажмите кнопку (V) для включения или отключения вертикальных лазерных плоскостей.

3.4 Режим работы с приёмником

1. Нажмите кнопку (┐) для входа в режим приёмника; загорится индикатор (┐).
2. Лазерный излучатель работает на частоте 10 кГц; требуется приёмник, совместимый с частотой 10 кГц.
3. Для выхода из режима приёмника нажмите кнопку (┐).